



**FOGGING-SYSTEME
FÜR
GEWÄCHSHÄUSER**



DIE PERFEKTE LUFTFEUCHTIGKEIT

Das LUBING GREENTEC Fogging-System ermöglicht eine effiziente Kühlung und Befeuchtung von Gewächshäusern. Mit 70 bar Hochdruck, feinsten Nebeltröpfchen und einer modularen Systemarchitektur sorgt es für ein stabiles Klima und optimale Wachstumsbedingungen – präzise, zuverlässig und einfach zu installieren.

SYSTEM-KOMPONENTEN



PUMPENEINHEIT – D-LINE

- » Direktantrieb
- » Versorgung mehrerer Bereiche mit einer Pumpeneinheit



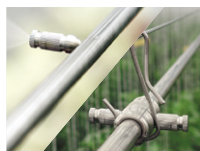
TOUCH CONTROLLER

- » Interaktive Steuerung und Überwachung
- » Einfache Bedienung via Touchscreen



FILTEREINHEIT

- » Zentrale Filtereinheit für partikelfreies Wasser
- » Einfacher Filterwechsel



DÜSENLINIE

- » 6-m Edelstahlrohr mit Schweißadapter und Hochdruckdüse
- » Alternativ mit Düsenadapter Pressfix



VENTILE

- » Magnetventile für die separate Ansteuerung einzelner Bereiche
- » einfache Installation

MAXIMALE KÜHLLLEISTUNG

Starttemperatur	36°C	36°C	36°C	36°C
Startfeuchte	10%	30%	50%	70%
Endtemperatur	18°C	24°C	29°C	33°C
Endfeuchte	85%	85%	85%	85%
Kühlleistung	18°C	12°C	7°C	3°C

FÖRDERVOLUMEN PUMPENTYPEN

Liter/Minute	2	5	12	21	30	38	70
maximale Düsen	20	60	140	250	350	400	800

➤ VORTEILE

- » Sehr feiner Nebel:
Tropfengröße nur 5 µm für schnelle Verdunstung
- » Gleichmäßige Kühlung ohne Nässebildung
- » Reduzierter Bewässerungsbedarf
- » Höhere Erträge durch stabile Luftfeuchtigkeit
- » Einfache Installation und Erweiterung
- » Gewächshausbereiche separat steuerbar
- » Hohe Zuverlässigkeit und langlebige Qualität
- » Versorgung mehrerer Zonen mit nur einer Pumpeneinheit

LUBING
GREENTEC

LUBING Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lubingstraße 6 | 49406 Barnstorf
Germany

T +49 (0) 54 42 98 79 - 0
F +49 (0) 54 42 98 79 - 33
M info@lubing-greentec.de

LUBING-GREENTEC.DE

Stand: 01/2026 | Technische Änderungen, Weiterentwicklungen und Verbesserungen bleiben vorbehalten.