

LUBING

GREENTEC

PUMPSTATIONEN FÜR FOGGING-SYSTEME



VORTEILE DER PUMPSTATIONEN

LUBING GreenTec Pumpstationen für Fogging-Systeme sind so modular aufgebaut, dass sie an die Anforderungen der Kunden optimal angepasst werden können. Mit der intuitiven Touchscreen-Steuerung haben Sie alles im Blick.

- variable Edelstahlkonstruktion
- bis zu 8 Pumpeneinheiten pro Pumpstation möglich
- dabei 3 verschiedene Pumpengrößen frei wählbar
- variabler Druck bis 100 bar
- Pumpen mit variabler Drehzahl
- Durchflussmengen bis zu 600 l/min geeignet für Gewächshäuser bis zu 10 ha
- motormontierte Frequenzregler für optimale Belüftung
- kompromisslose Qualität und Zuverlässigkeit



SYSTEM-KOMPONENTEN



Pumpeneinheit

- je Pumpeneinheit stehen 3 verschiedene Pumpengrößen zur Auswahl
- Pumpeneinheit im Baukastenprinzip



Touch Controller

- interaktiver Controller zur Steuerung und Überwachung der gesamten Pumpstation
- einfache Bedienung über Touchscreen



Filtereinheit

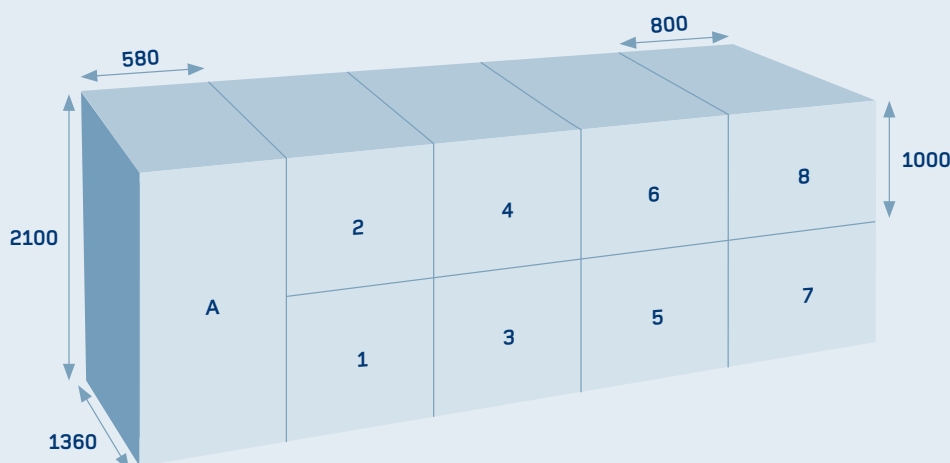
- übersichtliche Anordnung und leicht zugänglich für Wartungsarbeiten
- zentrale Filtereinheit für partikelfreies Wasser



Ventil

- Magnetventil für die separate Ansteuerung einzelner Bereiche.
- einfache Installation – auch an bestehende Anlagen

MODULARER AUFBAU



- Ein System besteht aus:
- A: Basissatz mit Druck-erhöhungsanlage, Steuerung und Filter
 - 1 – 8: Pumpeneinheiten

LUBING
GREENTEC

Weitere Informationen unter
WWW.LUBING-GREENTEC.DE

LUBING Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Lubingstraße 6 · 49406 Barnstorf

☎ +49(0)54 42 - 9879-0

☎ +49(0)54 42 - 9879-33

www.lubing-greentec.de · info@lubing-greentec.de

0851/23-05 · Technische
Änderungen vorbehalten.